



ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

ООО «Прогресс»

115191, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Донской, переулок

Духовской, д. 17, стр. 15, пом. 11н/2

Регистрационный № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58 от 2022-12-09



Руководитель лаборатории

ИЛ ООО «Прогресс»

А. М. Чернова

«19» Января 2024г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

(исследований)

№41557-ПРГ/24 от 19.01.2024

1	Объект	Компенсаторы трубопровода сальниковые по серии МН2393-61-МН2597-61
2	Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью «ТРИУМФ-САНТЕХНИК», Адрес: 300028, Тульская область, г. Тула, ул. Седова, д. 22 А, оф. 9, ИНН: 7104078854, ОГРН: 1187154011571
3	Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью «ТРИУМФ-САНТЕХНИК», Адрес: Россия, 300028, Тульская область, г. Тула, ул. Седова, д. 22 А, оф. 9, ИНН: 7104078854, ОГРН: 1187154011571
4	Основание для проведения исследований (анализа)	Заявка № 41557 от 08 Декабря 2023 г.
5	Дата запроса на получение материала для исследований (анализа)	11 Декабря 2023 г.
6	Дата получения материала для исследований (анализа)	20 Декабря 2023 г.
7	Дата проведения исследований (анализа)	25 Декабря 2023 г.
8	Нормативные документы, регламентирующие объем исследований (анализа) и их оценку	ТУ 34.10.10187-97
9	Результаты	Таблица №1

Таблица №1

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
1	Тип, геометрические размеров и форма всех сварных швов компенсатора	Должны удовлетворять требованиям рабочих чертежей и соответствующих стандартов	Соответствует требованию	ТУ 34.10.10187-97
2	Внутреннее смещение кромок в стыковых сварных соединениях компенсатора	Должны удовлетворять требованиям	Соответствует требованию	ТУ 34.10.10187-97
3	Толщина стенок стыкуемых элементов, мм	Св. 3 до 6	4	ТУ 34.10.10187-97
4	Допустимая величина смещения кромок S, мм	0,1S+0,3	0,7	ТУ 34.10.10187-97
5	В сварных продольных и стыковых соединениях	Не допускаются дефекты, указанные в разделе 4.4	Отсутствуют	ТУ 34.10.10187-97
6	Конструктивные элементы присоединительных на монтаже компенсаторов, их геометрические размеры и шероховатость поверхности после обработки	Должны соответствовать требованиям, установленным в комплекте рабочих чертежей	Соответствует требованию	ТУ 34.10.10187-97
7	Резьба крепежных деталей	Должна быть чистой. Заусенцы, смятые и сорванные нитки не допускаются	Соответствует требованию	ТУ 34.10.10187-97
8	Отклонение от перпендикулярности опорных плоскостей внутреннего упорного кольца, фланца, грун-буксы относительно оси	Не должны превышать 0,001 Дн.	Соответствует требованию	ТУ 34.10.10187-97
9	На поверхностях готового компенсатора	Не допускаются забоины, вмятины, риски, следы правки и зачистки дефектов, если их глубина превышает минусовые предельные отклонения, предусмотренные стандартами или техническими условиями на полуфабрикаты, из которых он	Отсутствуют	ТУ 34.10.10187-97

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
		изготовлен, а также трещины, плены, рванины, закаты, раковин и расслоения		

Заключение:

По результатам проведенных исследований (анализа): Компенсаторы трубопровода сальниковые по серии МН2393-61-МН2597-61, **выпускаемые** Обществом с ограниченной ответственностью «ТРИУМФ-САНТЕХНИК», Адрес: Россия, 300028, Тульская область, г. Тула, ул. Седова, д. 22 А, оф. 9, ИНН: 7104078854, ОГРН: 1187154011571, **соответствуют:** ТУ 34.10.10187-97.

Исполнитель

Г. И. Куликов

Настоящий протокол испытаний (исследований) распространяется только на объект, подвергнутый испытаниям (исследованиям).

Запрещается полная или частичная публикация (перепечатка) настоящего протокола без письменного разрешения Испытательной лаборатории ООО «Прогресс».

Примечание: заключение оформлено по требованию Заявителя.