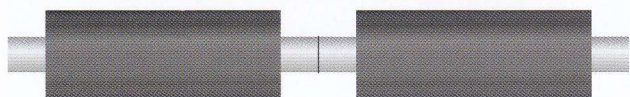
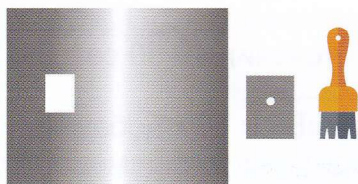


Технология заделки стыкового соединения

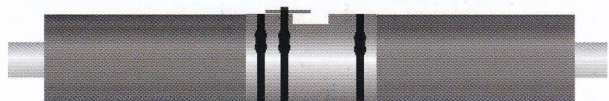
1. Подготовка участка (очистка от загрязнений)



2. Подготовка ремонтной опалубки (см. рисунок 1, таблица 1)
Очистка и смазка ремонтной опалубки



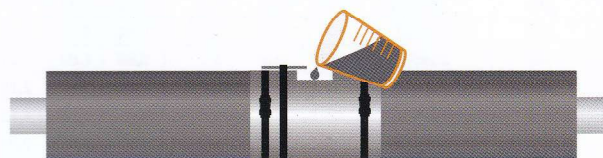
3. Установка опалубки на стык



4. Дозировка и смешивание компонентов по таблице 2



5. Заливаем реакционную массу в отверстие



6. Закрываем отверстие и выдерживаем 30-60 минут (Время зависит от температура окружающей)



7. Снимаем опалубку. Единая монолитная конструкция готова



Необходимое оборудование для изоляции стыковых соединений:

1. Строительный миксер
2. Емкость для перемешивания компонентов
3. Антиадгезионная смазка
4. Цепные домкраты или другие приспособления для крепления опалубки
5. Лист жести раскроенный по таблице 1
6. Кисть
7. Скребок
8. Весы или мерники для дозировки компонентов